作業検査カメラ RICOH SC-20 RICOH imagine. change.

- ・バーコードリーダー
- データ入力モード

活用例

リコーインダストリアルソリューションズ株式会社 エレクトロニクス事業部



## バーコードリーダーの活用



SC-20では、作業者が入力を必要とする[作業者ID] [作業番号]や[部品番号]、また選択操作が必要な「作業ID]などを、

バーコードリーダーを使うことでキーボード入力操作を代替することが可能です。

バーコードリーダーはUSBインターフェイスに対応したタイプのものをサポート(<u>p7</u>参照)しており、 SC-20に接続することで様々なデータ入力に利用することができます。





## 設定手順(作業IDの作成)



メニューバー「作業設定」から「作業ID設定」を選択します。

「作業IDリスト」の「追加」ボタンから、新規作業IDを作成します。

「作業ID名を入力」ダイアログに、作業IDとして入力する名称をバー コードリーダーで入力します。

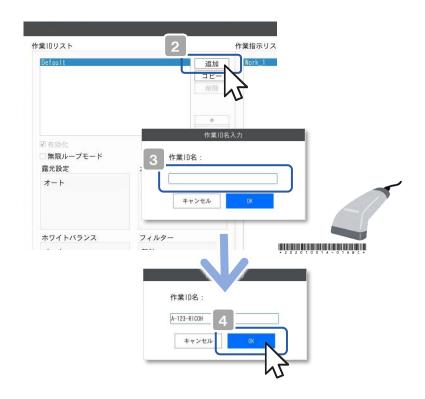
例) A-123-RICOH \*\* A - 1 2 3 - R I C O H \*

(code39 バーコード)

「OK」ボタンを押し、作業IDを登録します。

作業ID「A-123-RICOH」を使用し、以降の作業フローを設定します。







## 設定手順(データ入力モードの場合①)



「作業ID設定」画面右の「作業アイテムリスト」で、対象の作業アイテムが選択されている状態で「モード」のプルダウンから「データ入力」を選択します。

- バーコードリーダーで「比較」「文字列」欄に同じ番号の入力をします。例) S/N A-01ABC★ A = 0 1 A B C ★
- 「反映」ボタンをクリックし、ウィンドウを閉じます。 これで部品番号「A-01ABC」が登録完了です。





# 設定手順(データ入力モードの場合②)



データ入力モードでは、「部品番号」(バーコード)の中で、開始位置/文字数/文字列を指定することができます。

例:「20201001A-01ABC」の8桁の数字を飛ばし "A"以降の7文字の「A-01ABC」のみを登録する

バーコードリーダーで「部品番号」欄に部品番号の入力をします。

20201001A-01ABC



「比較」の「開始位置」「文字数」「文字列」をキーボード入力します。

■ 開始位置 : 8 (8桁を削除し、9桁目からスタート)

■ 文字数 : 7 (7文字を登録) ■ 文字列 : A-01ABC

「反映」ボタンをクリックし、ウィンドウを閉じます。 これで9桁目の"A"以降の7桁の文字列「**A-01ABC**」が登録されます。

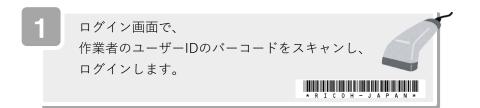




## 使用方法(ログイン → 作業開始)



作業者は、以下の要領でログイン→作業開始までの入力をバーコードリーダーで行えます。





2 「作業ID変更」ダイアログで、 作業IDのバーコードをスキャンします。 ★A-123-RICOH\*



3 「作業番号変更」ダイアログで、 作業番号のバーコードをスキャンします。 以降は自動でフローが開始します。



※ データ入力モードで部品番号を入力する際も使用方法は同様です。





#### ■ 言語対応・・・英数字および記号入力に対応

- ✓ 日本語入力は非対応です。
- ✓ 「文字列」欄には下記の文字は使用できません。「:」、「/」、「¥」、「|」、「\*」、「?」、「"」、「<」、「>」

#### ■ 外部IF

- USB Type-A×1 : USB3.0 Super Speed対応 (Host)
- USB Type-C×1 : USB3.0 Super Speed対応 (Host)
- ※ 対応クラス : USB-HID、USB-Mass Storage、USB-Audio
- ※ Bluetooth接続のバーコードリーダーは使用できません。

### ■ 使用説明書 ✓ 『RICOH SC-20 使用説明書 Rev2.0.0』 <u>P41</u>、<u>P55</u>を参照ください。



### オプション機能について



SC-20では、オプション(有償)を追加することで、  $\underline{//-1-1-1}$  <u>バーコードリーダーが不要</u>となる「1D/2D コード機能」、「OCR機能」をご利用いただけます。

1D/2D コード機能により、SC-20のカメラでバーコードやQRコード(1D コードおよび2Dコード)を読み取り、入力することができます。

#### ID/2Dコード機能で入力可能な項目

- ログイン時の [ユーザーID] 入力
- 作業フロー中の作業アイテム(データ入力モード)でのデータ入力
- 作業フロー実行時の[作業ID] [作業番号] 入力

さらにデータ入力モードではOCR機能により、文字情報を文字認識で読み取りでき、製品型名やシリアルナンバーを簡単に作業ログ上に残すことが可能となります。



- ※ 本機能を有効にするにはライセンスファイルを入手し、アクティベーションが必要です。ライセンスファイル入手とアクティベーションに関しては担当営業にご確認ください。
- \* 本機能の使用方法につきましては、RICOH SC-20 使用説明書 「16.オプション機能を有効にする」を参照ください。