

## 製品ラインナップ

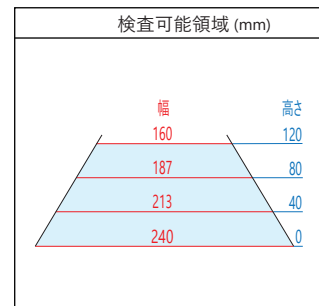
### RICOH FS 2110R

小型製品向け  
X線検査装置

コンパクトサイズで、省スペース



X線	最大出力	100 W
	最大管電圧	80 kV
	最大管電流	1.25 mA
コンベア	搬送路幅	270 mm
	搬送速度	10-60 m/min
	搬送質量	5 kg
本体	幅	800 mm
	奥行	651 mm
	高さ	1495 mm
	重量	210 kg



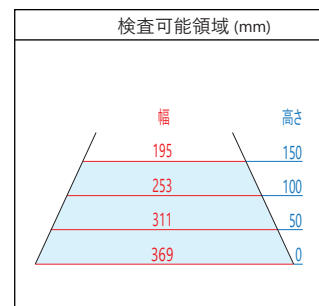
### RICOH FS 3111R

中型製品向け  
X線検査装置

幅広い製品に対応する  
スタンダードモデル



X線	最大出力	100 W
	最大管電圧	80 kV
	最大管電流	1.25 mA
コンベア	搬送路幅	420 mm
	搬送速度	10-72 m/min
	搬送質量	12 kg
本体	幅	906 mm
	奥行	878 mm
	高さ	1483 mm
	重量	230 kg



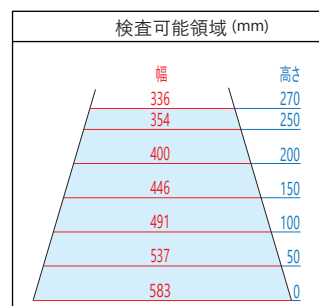
### RICOH FS 5340R

大型製品向け  
X線検査装置

幅 500mm 超の製品に対応  
受入検査工程でも活躍



X線	最大出力	480 W
	最大管電圧	120 kV
	最大管電流	4 mA
コンベア	搬送路幅	620 mm
	搬送速度	10-30 m/min
	搬送質量	20 kg
本体	幅	1710 mm
	奥行	1100 mm
	高さ	1727.5 mm
	重量	560 kg



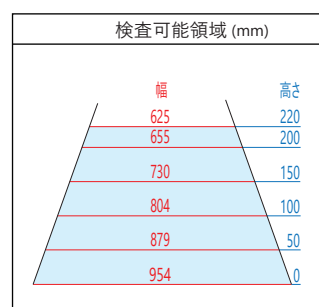
### RICOH FS 9240R

超大型製品向け  
X線検査装置

幅 900mm 超の製品に対応  
出荷前の荷姿での検査可能



X線	最大出力	480 W
	最大管電圧	120 kV
	最大管電流	4 mA
コンベア	搬送路幅	1000 mm
	搬送速度	10-30 m/min
	搬送質量	12 kg
本体	幅	1520 mm
	奥行	1686.5 mm
	高さ	1793.5 mm
	重量	740 kg



**RICOH**  
imagine. change.

株式会社リコー  
RICOH Industrial Solutions BU  
産業機器事業部 営業室  
神奈川県海老名市泉 2-7-1 〒243-0460

<https://industry.ricoh.com/xray-inspection-system>

本カタログ掲載製品に関するお問い合わせは下記宛にお願いいたします。

お問い合わせ先  0120-855-120

●受付時間：平日 9時～17時（土日祝祭日、弊社休業日を除く）  
※受付時間を含め、記載のサービス内容は予告なく変更になる場合があります。あらかじめご了承ください。

●お問い合わせ・ご用命は・・・

このカタログの記載内容は、2023年1月現在のものです。

**RICOH**  
imagine. change.

## 食品製造業向け X線検査装置のご案内



# “食の安全・安心”に貢献します。

## リコーの画像処理技術、光学技術を駆使し

法対応・業務増大により、食品製造・加工現場の自動化・省人化ニーズが顕在化しています。

国内における食品製造・加工を取り巻く環境は、めまぐるしく変化。食品衛生や食品ロスに関する法制度への対応、多様な人材雇用への対応、生産性向上など、企業が取り組まなければならないテーマは多岐に渡ります。さらに、消費者・取引先で食品品質への関心が高まる中、品質管理に関わる取り組みは、企業としてより重要なテーマとなってきました。

このような中、製造現場では法対応、高生産/高品質を目指し、自動化、省人化の検討・導入が進んでいます。

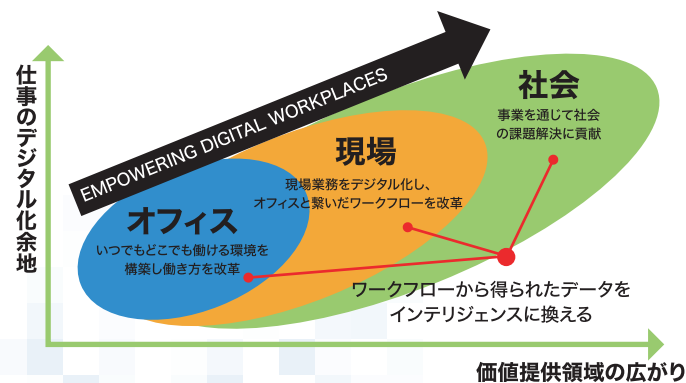
リコーは、皆様の商品・ブランドを守り、生産性向上と品質向上にお役立ちしていきます。

- リコーはオフィスから働く“現場”、そして“社会”へと価値提供領域を拡大し、食品製造の現場で働く方に寄り添う製品・サービスを提供します。

国連で採択された持続可能な開発のための2030年までの目標(SDGs)



新たな社会課題への対応



誰に対して  
“はたらく”人々  
(ヒトと、そのチーム)

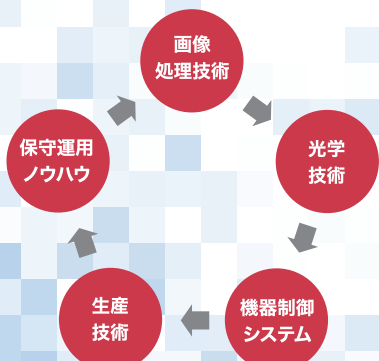
何を  
さまざまなワークプレイス  
(オフィスから現場・社会へ)

どういう手段で  
デジタル技術とサービスの  
イノベーション

どんな価値  
“はたらく”をよりスマートに

### リコーの技術・ノウハウ

リコーはコピー／プリンターやカメラ製品の開発・販売で培った画像処理と、製品の保守・メンテナンスの運用に関わるノウハウを有しています。また、自社製品の組立・加工、検査プロセスにおいてさまざまな自動化・可視化ソリューションを開発し、自社工程での製造プロセス改善と品質の向上を進めています。



食品検査でニーズの高まりつつあるX線検査装置を通して、食の安全・安心に貢献します。

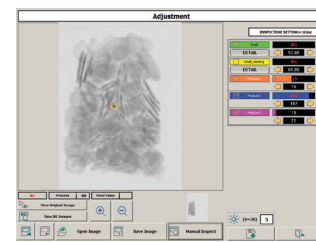
HACCPの制度化に伴い、食品の品質管理に対する要望は近年さらに高まってきています。また、食品製造工場では、これまで以上の生産性向上、コスト削減、業務効率化も求められています。これらの課題を解決するために、リコーは食品向けX線検査装置をラインナップいたしました。



- 異物検査、数量検査、充填レベル検査、噛み込み検査など多様な検査に対応します。

- 操作履歴、検査履歴などのデータ管理が可能で、レポートの生成も簡単です。

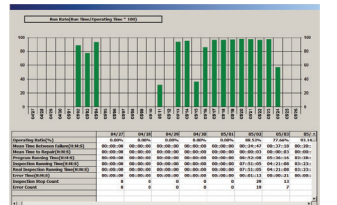
出荷商品の検査工程では、包装品、未包装品などさまざまな状態で商品検査を行います。包装された商品を非接触・非破壊で内部の異物混入を確認できることが特徴のX線検査装置で、商品の安全・安心をサポート。ステンレス製・保護等級IP66\*の実現でHACCPの衛生管理にも対応します。※装置の検査室のみ



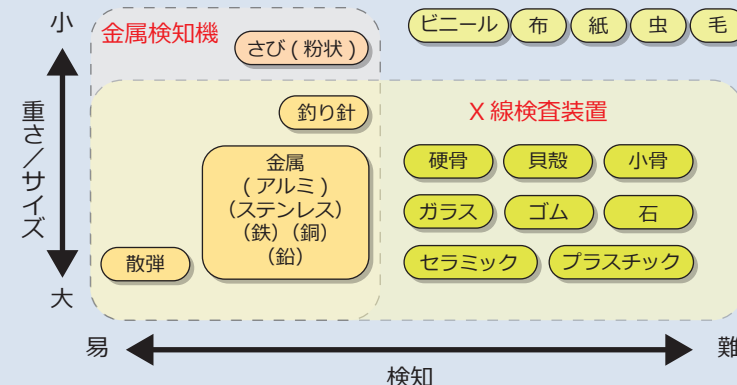
- 簡単メンテナンス、安全設計。

水洗い等、衛生品質を保つための日々のメンテナンスが簡単に行えます。さらに、自動停止・手動停止など、万が一に備えられる安全設計です。現場で働く方の安全・安心をサポートします。

生産者から食卓まで安全・安心にお届けするために必要な『食のトレーサビリティ』には、加工工程におけるデータ管理が重要です。リコーのX線検査装置は、検査工程で例えば検査品目・時刻・数量・不良件数・X線画像などのデータを生成・保管でき、データ分析や後工程へのデータ連携が可能です。また、最近では不良時の画像だけではなく、良品画像を含めたすべての画像を保存・保管し、出荷時の製品状態の画像確認を可能にすることで、より強固な安全・安心の確保が求められています。リコーのX線検査装置は、これらに必要なデータや画像を管理し、データ分析・レポート作成等をスムーズに行うことができます。



### X線検査装置は幅広い領域で異物を検出します。



- <異物検査>
- X線検査装置は、金属とプラスチック・ガラス・石・骨などの非金属を検出します。
  - 包装された商品、未包装の商品、原材料(肉、米、野菜など)などのさまざまな検査に対応します。
- <異物以外の検査>
- 包装品の中身の数量を確認できます。
  - 包装された商品の割れや欠けを確認できます。
  - 液体などの充填量を確認できます。
  - 食材の噛み込みなどの包装不良が確認できます。